

河北新立中有色金属集团有限公司
2025 年污染物排放量及 2026 年减排计划

公司通过建立健全环境管理机构和环境管理制度，全面实施符合 ISO14001 标准要求的环境管理体系，不断加强生产过程和环保设施的运行管理，持续推进清洁生产和加大环保投入，不断提升工艺技术和装备水平，加强废物利用，积极推进循环经济，在规模持续扩大和实力持续增强的情况下，实现了各类污染物稳定达标排放，能耗持续下降，环境质量持续改善。

按照“三同时”原则在环保项目上投入资金，用于污染治理，污染物控制，包括对废水、废气、噪声、危废等污染物的防治。
针对污染物的排放公司制定了一系列的措施：

- 1. 全力推进环境基础设施建设；
- 2. 控制污染源，实现污染源削减，通过源头控制，过程改造，末端治理，进一步减少污染物排放；
- 3. 倡导清洁生产文化；
- 4. 削减污染物，实现资源总量控制目标。

2025 年污染物排放量及 2026 年减排计划

序号	2025 年排放量			2026 年度减排目标
	大气污染物	水污染物	危险废弃物	
1	颗粒物：0.568 吨 二氧化硫：2.211 吨 氮氧化物：4.91 吨	生产废水为循环水不外排，生活污水经化粪池沉淀处理后由石角污水处理厂接收	二次铝灰生产量 3513.29 吨； 环保灰生产量 133.814 吨；	颗粒物降低 0.05% 二氧化硫降低 0.05% 氮氧化物降低 0.1% 铝渣降低 0.1% 除尘灰降低 0.1%

公司通过加强外部信息沟通，增加自身透明度，让社会监督，认真听取各方面的意见，努力改进自身不足，用互利互助、群立群策的方式来做好环保工作，在做好时时在线检测合格的基础上，自身减排措施如下：

1) 结合产能情况，优化除尘设备联通方式，相互配合，减少无故开启，在保证除尘效果的基础上，以节约除尘电耗；

2) 提高配料准确率，配料人员深入材料现场了解各种材料的成分、出水率，保证配料准确率，减少调整、等待时间，减少能耗电耗。

3) 优化炉组控制程序，执行加料、扒灰工艺时停风机、停小火，以节约能耗；

4) 合理排产，如利用 1#线一高一低模式生产再生铝产品，3#线单体炉生产纯铝系列产品；4-6 号炉生产半纯铝产品，减少大容量炉组的开启及反复烤炉、洗炉；

5) 修订《控制计划》，生产现场针对各工序利用设备特点，采取质量防呆措施，如（增设炉膛温度报警装置、精炼设备设置固定参数等）；

6) 对产品进行分级管理，开展工艺细化、优化工作，明确质量管理关键点，修订产品《控制计划》，针对重点质量人员开展相关培训并实施；

7) 技术质量部、制造部制定工艺点检要求，建立《工艺监察管理制度》定期对质量管理关键点进行双层工艺监察，降低制程不合格品

的产生；安环部加强现场巡检，减少人为不合理操作引发的环境风险。

8) 利用 MES 生产过程信息化系统，对生产过程进行实时记录，建立完善的质量追溯体系，实现产品质量问题的快速定位和处理，提升制程 PPM。

公司深入推进“绿色环保企业”发展思想，“全面推动绿色制造”战略重点和任务要求，积极落实原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化，践行绿色发展，推动公司形成绿色低碳高质量发展新格局，创造工业绿色生态企业，同时严格落实环保责任制体系建设，重点加强环保问责制、环保考核制。严格实行污染事件“一票否决”制度，加大环保考核奖惩力度，确保全年无环境污染事故、环保信访事件及违规问题发生，为公司环境管理的提升打下坚实基础