

广东隆达铝业有限公司

温室气体减排内容及计划

一、原料

- 1、提高循环再生材料的使用比例，开发高性价比原料，减少原铝使用，废旧原料循环利用综合比例目标 71%，达成降碳、降本的目的。2023 年单公斤产品铝合金锭为 15.70kgCO₂e，单公斤产品铝合金锭 2027 年二氧化碳当量排放目标值 10.67kgCO₂e，计划在 2023 年基础上下降 5.03kgCO₂e。
- 2、注重工艺完善，推进设备升级，提高产品成品率，降低单吨能耗，提高原料回收率，降低铝灰含铝量。

二、生产过程

- 1、关于糗灰铝液液态回炉的改善，减少转水盘使用量，使用 2-3 个进行轮换，糗灰过程中进行液态回炉，降低转水盘的温降及铝液凝固时间，减少铸灰锭二次烧损及降低生产燃耗约 0.6Mm³。
- 2、关于 2#线合金炉反吹罐的改善，增加体积容量，反吹效果，降低燃耗，年度节约 0.4Mm³。
- 3、冷却塔水泵风机改造加装控制电路和温度自动控制仪表，以降低电量年度约节约 7.5MWh。

三、能源资源

- 1、管理部每月对公司水消耗情况进行汇总，形成《能资源消耗统计表》。
- 2、制造部负责对公司电、天燃气、柴油等能源的消耗量进行统计，

次月中旬完成《能源消耗统计表》传递至技术质量部进行汇总。

四、碳排放管理体系建设

1、加强公司体系建设，持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO14064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。

2、制定碳减排目标：我公司作为地球公民的一份子，应《联合国气候变化框架公约》与《京都议定书》的国际规范及善尽企业责任，推动温室气体自愿减量相关计划，我公司计划 2025 年之前实现将二氧化碳排放量降比 1%，温室气体减排计划 2050 年达成目标值 0.2tCO₂e。

公司已使用 ASI 实体级温室气体减排路径方法，依据 2023 年为基准年，计算 2024-2027 碳排放强度目标值。

2024-2027 碳排放强度目标计划值

单位：tCO₂e

目标值	2023 年	2024 年	2025 年	2026 年	2027 年
熔铸工艺斜率值	0.312	0.306	0.301	0.296	0.291
熔铸采购斜率值	5.6	5.5	5.3	5.0	4.9

3、培训与宣传：在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。

广东隆达铝业有限公司

2025 年 02 月 13 日