

江苏立中新材料科技有限公司

温室气体减排内容及计划

一、原料减排计划

- 1、加强有竞争力的供应链建设，再生铝采购品种多样化，结合公司产品要求，采购高性价比原料。
- 2、改善工艺，提高产品成品率，提高原料利用率，提高铝回收工艺技术，降低铝灰含铝量。

二、生产过程减排计划

- 1、合理安排炉组生产节拍、提效率，炉组产能充分发挥，减少无效环节和浪费，降低产品综合能耗。
- 2、铝锭浇铸过程中的外观不合格品最大限度的当批次原级利用，提升产品合格率。
- 3、铝液节拍管控，经过前期进行转铝包改造，通过加大转铝包容量，提高工作效率，专包专用，保持炉温度由原先 760℃ 计划降低至 750℃，从而减低能耗。

三、能源资源减排计划

- 1、铝锭除尘计划启用 AI 自动控制，降低淡烟和无烟阶段风机的负载，避免风机在非高负荷需求时段持续高功率运行，从而减少能源浪费。
- 2、利用厂区房屋建筑屋顶，铺设光伏，自发自用余电上网，替代部分电网购电，减少化石能源发电带来的温室气体排放。
- 3、管理部每月对公司水、电消耗情况进行汇总，形成《能资源消耗统计表》。

四、碳排放管理体系建设

1. 加强公司体系建设，持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO14064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。

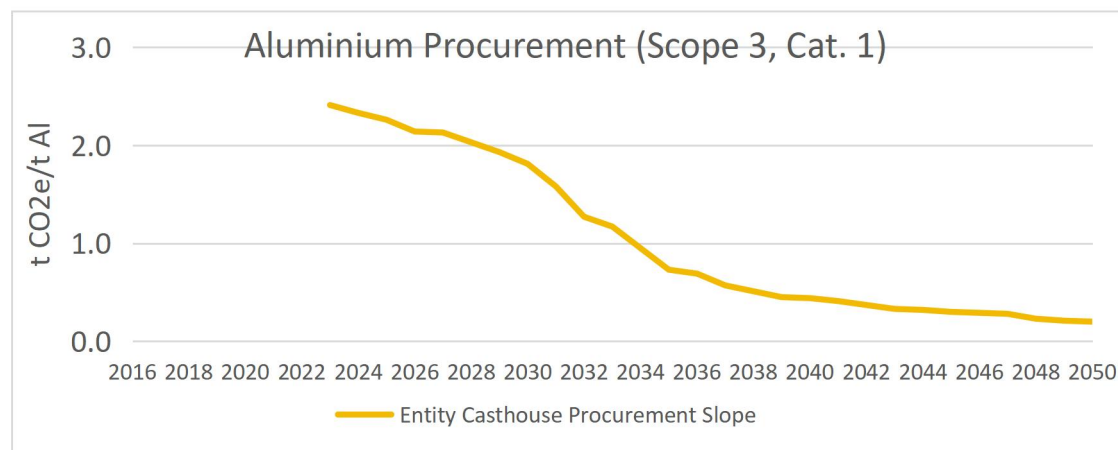
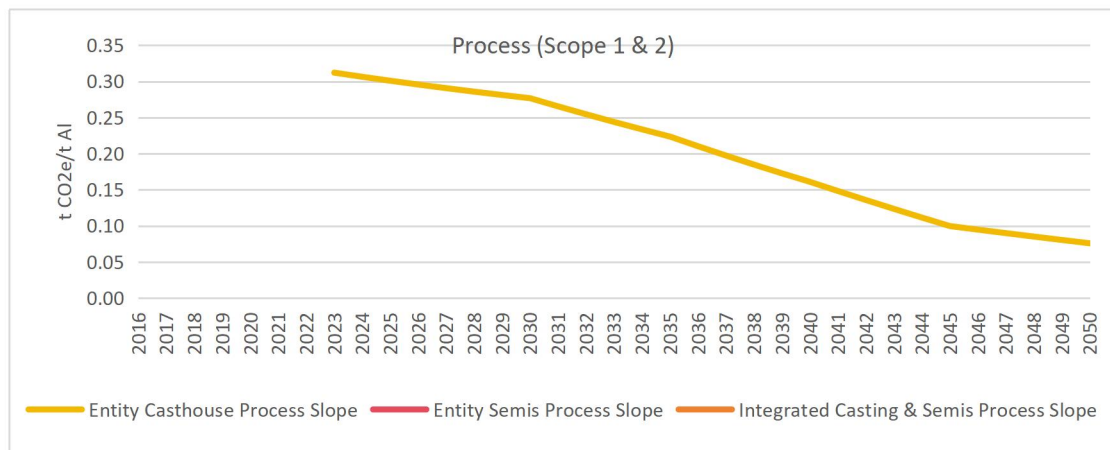
2. 制定碳减排目标：我公司作为地球公民的一份子，应《联合国气候变化纲要公约》与《京都议定书》的国际规范及善尽企业责任，推动温室气体自愿减量相关计划，我公司计划 2027 年之前实现将二氧化碳排放量降比 1%。

公司已使用 ASI 实体级温室气体减排路径方法，依据 2023 年为基准年，计算 2024-2027 碳排放强度目标值。

2024-2027 碳排放强度目标计划值

单位：tCO₂e/tAl

目标值	2023 年	2024 年	2025 年	2026 年	2027 年
工艺斜率值	0.312	0.306	0.301	0.296	0.291
采购斜率值	2.410	2.330	2.260	2.140	2.130



2024-2025 年度碳排放强度

单位: tCO₂e/tAl

年度	指标名称	目标值	完成情况
2024	工艺斜率值	0.306	0.273
	采购斜率值	2.330	1.60
2025	工艺斜率值	0.301	0.259
	采购斜率值	2.260	1.22

3. 基准年后各年度减排任务均全部达标,碳排放量保持逐年递减趋势,减排管控举措落地、运行稳定,减排工作取得成效。

4. 培训与宣传:在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。

江苏立中新材料科技有限公司