

天津新立中合金集团有限公司

温室气体减排内容及计划

一、原料

- 1、加强有竞争力的供应链建设，再生铝采购品种多样化，结合公司产品要求，采购高性价比原料。
- 2、改善工艺，提高产品成品率，提高原料利用率，提高铝回收工艺技术，降低铝灰含铝量。

二、生产过程

- 1、合理安排炉组生产节拍、提效率，炉组产能充分发挥，减少无效环节和浪费，各产品燃气单耗在 2023 年基础上，降低 1 立方。
- 2、合理安排生产节拍，单吨电耗成本较上年降低 1 度。
- 3、合理使用现有柴油叉车，提高员工的节能意识，积极参与车间降本增效管理工作，扣除铝液供应等因素影响，整体油耗控制在 2 升/吨以下。增加电动叉车的使用空间，逐渐淘汰柴油叉车。

三、能源资源

- 1、绿电购买，降低火电使用量。结合公司现有实际情况，使用光伏发电项目。
- 2、公司每月对天然气、水、电消耗情况进行汇总，形成《能资源消耗统计表》。

四、碳排放管理体系建设

1. 加强公司体系建设，持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO50001 能源管理体系认证、ISO14064 温室气体排放盘

查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。

2. 制定碳减排目标：我公司作为地球公民的一份子，应《联合国气候变化纲要公约》与《京都议定书》的国际规范及善尽企业责任，推动温室气体自愿减量相关计划，我公司计划 2027 年之前实现将二氧化碳排放量降低 1%。

公司已使用新版 ASI 实体级温室气体减排路径方法，以 2023 年为基准年，计算 2024-2027 碳排放强度目标值。

2024-2027 碳排放强度目标计划值

单位：tCO₂e

目标值	2023 年	2024 年	2025 年	2026 年	2027 年
熔铸工艺斜率值	0.22	0.21	0.21	0.21	0.20
熔铸采购斜率值	8.4	8.2	7.9	7.4	7.4

2024 年-2025 年碳排放强度完成情况

年度	指标名称	目标值	完成情况
2024 年	熔铸工艺斜率值	0.21	0.21
	熔铸采购斜率值	8.2	4.0
2025 年	熔铸工艺斜率值	0.21	0.18
	熔铸采购斜率值	7.9	3.1

3. 基准年后各年度减排任务均全部达标，碳排放量保持逐年递减趋势，减排管控举措落地、运行稳定，减排工作取得成效。

4. 培训与宣传：在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。

天津新立中合金集团有限公司

二零二六年七月三日