

编号: 130608-2024-0029

版本号: [2024] 第一版

河北新立中有色金属集团有限公司

生产安全事故应急预案

编制单位: 河北新立中有色金属集团有限公司

编制日期: 2024 年 8 月 10 日

颁布日期: 2024 年 8 月 20 日

(加盖单位公章)

编制说明

为贯彻落实“安全第一，预防为主、综合治理”的安全生产方针，预防突发性生产安全事故或次生事故，指导应急救援行动，减少人员伤亡、财产损失、环境破坏和社会影响，本公司成立了预案编写小组并充分征求相关部门的意见，编制了本公司生产安全事故应急预案。

本预案编制过程中依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号修正）等国家相关法律法规和标准的要求，结合本公司生产实际和物料的危险特性，形成综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案一体化应急体系。

本公司应急预案编制过程包括成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施8个步骤。

（1）成立应急预案编制工作组

结合本公司各部门职能，成立了以本单位主要负责人为组长，相关部门人员参加的应急预案编制工作组，明确了工作分工和职责，制定了工作计划，组织开展应急预案编制工作。

（2）资料收集

应急预案编制工作组收集了与预案编制工作相关的法律法规、技术标准、应急预案编制导则、国内同行业企业事故案例，同时收集了本单位安全生产相关技术资料、周边环境影响因素、应急资源等有关资料。

（3）风险评估

主要包括：

- ①分析本单位存在的危险因素，确定事故危险源；
- ②分析可能发生的事故类型及后果，并指出可能产生的次生、衍生事故；
- ③评估事故的危害程度和影响范围，提出风险防控措施。

（4）应急能力评估

在全面调查和客观分析本单位应急队伍、应急物资等应急资源状况基础上开展应急能力评估，并依据评估结果，完善应急保障措施。

（5）编制应急预案

依据本公司风险评估及应急能力评估结果，编制应急预案。

应急预案编制应注重系统性和可操作性，做到与相关部门和单位应急预案相衔接。

（6）桌面推演

按照应急预案明确的职责分工和应急响应程序，结合有关经验教训，相关部门及人员可采取桌面演练的形式，模拟生产安全事故应对过程，逐步分析讨论并形成记录，检验应急预案的可行性，并进一步完善应急预案。

（7）应急预案评审

本预案由安全生产及应急管理方面的、有现场处置经验的专家组成评审专家组，对预案内容进行合理性、可行性及合规性评审。

（8）批准实施

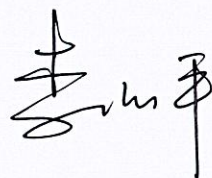
专家组评审通过的应急预案，由公司主要负责人签发后实施。

批准页

为认真贯彻执行国家安全生产法律法规，确保在事故发生后能及时采取控制措施，防止事故的蔓延，有效地组织抢险和救助，保障职工人身安全及企业财产安全。依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号修正），本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，编制了《河北新立中有色金属集团有限公司生产安全事故应急预案》。该预案已经通过公司内部审核和外部专家评审，现予以发布实施。

各部门应按照《预案》内容与要求，对职工进行培训或定期组织演练。确保在事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。

批准人：



2024年8月20日

应急预案执行人员或部门签署页

本公司按照《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）的规定，编制了本公司的《预案》，版本号为（2024）第一版，已经主要负责人批准，现予以颁布。本应急预案是我单位实施事故应急救援的规范性文本，用于指导本公司生产安全事故的应急救援行动。

本应急预案由综合应急预案、专项预案和现场处置方案组成，于2024年8月20日批准发布，于2024年8月20日正式实施，全体人员应认真履行应急培训、应急演练等工作。

应急预案签字表：

序号	应急预案中职务	姓名	签名
1.	总指挥	李心平	李心平
2.	副总指挥	郭艳	郭艳
3.	抢险救援组长	崔生辉	崔生辉
4.	抢险救援组员	赵永峰	赵永峰
5.	抢险救援组员	王冲	王冲
6.	抢险救援组员	周文	周文
7.	应急疏散组长	胡增引	胡增引
8.	应急疏散组员	李福春	李福春
9.	应急疏散组员	李平	李平
10.	应急疏散组员	周伟彬	周伟彬
11.	医疗救护组长	王成	王成
12.	医疗救护组员	王建成	王建成

13.	医疗救护组员		
14.	医疗救护组员	杨洪杰	杨洪杰
15.	通信联络组长	路宇鹤	路宇鹤
16.	通信联络组员	郭卫红	郭卫红
17.	通信联络组员	左文靖	左文靖
18.	物资供应组长	董浩	董浩
19.	物资供应组员	安淑波	安淑波
20.	物资供应组员	贺瑞雪	贺瑞雪

目录

1. 总则 1

 1.1 适用范围 1

 1.2 响应分级 1

 1.3 响应程序 2

2. 应急组织机构及职责 3

 2.1 应急组织体系 3

 2.2 组织机构及职责 4

3. 应急响应 7

 3.1 信息报告 7

 3.2 预警 8

 3.3 响应启动 10

 3.4 应急处置 12

 3.5 应急支援 15

 3.6 响应终止 17

4. 后期处置 18

 4.1 污染物处理及洗消 18

 4.2 恢复生产和对现场进行保护 18

 4.3 医疗救治 18

 4.4 善后赔偿 19

 4.5 应急处置评估 19

5. 应急保障 20

5.1 通信与信息保障	20
5.2 应急队伍保障	20
5.3 应急装备保障	20
5.4 其他保障	21
6 附件	23
6.1 生产经营单位情况	23
6.2 风险评估结果	32
6.3 应急预案体系及衔接	34
6.4 应急物资装备名录或清单	37
6.5 有关应急部门、机构或人员的联系方式	37
6.5.1 有关应急部门、周边单位联系方式	37
6.6 规范化格式文本	40
6.7 关键路线、标识、图纸	42
6.8 桌面推演方案	49

1. 总则

1.1 适用范围

本预案适用于本公司生产经营过程中发生的火灾、容器爆炸、机械伤害、触电、车辆伤害、灼烫、中毒和窒息、高处坠落、物体打击、坍塌、其他爆炸、起重伤害、其他伤害、有限空间作业、危化品泄漏等事故。当事故发生时，本公司根据响应等级条件启动相应的应急预案。

本综合预案是本公司生产安全事故应急工作的综合要求和基本规范，是指导专项应急预案、现场处置方案编制的指南和实施准则。

1.2 响应分级

综合考虑各阶段的危害程度、影响范围、应急处置所需资源以及各层级控制事态的能力，本公司事故应急响应可以分三级：现场级、企业级和政府级。具体分级如下：

III级（现场级）

- （1）事故没有造成人员伤亡，现场人员可以立即进行处置。
- （2）现场发生初期火灾，利用现场消防器材可以立即扑灭。
- （3）事故造成本班组区域停产。

II级响应（企业级）：

- （1）事故造成1人以上3人以下轻伤或者1人重伤。现场人员处置能力不能满足，需要调用企业内的资源进行应急处置；
- （2）现场发生火灾没有得到有效控制，需要启用公司全体应急资源进行处置。
- （3）事故造成车间停产。

I级响应（政府级）：

- （1）事故造成3人以上轻伤或者1人以上重伤或者死亡。公司内的应急资源不能满足要求，需要请求政府级的资源进行应急处置。

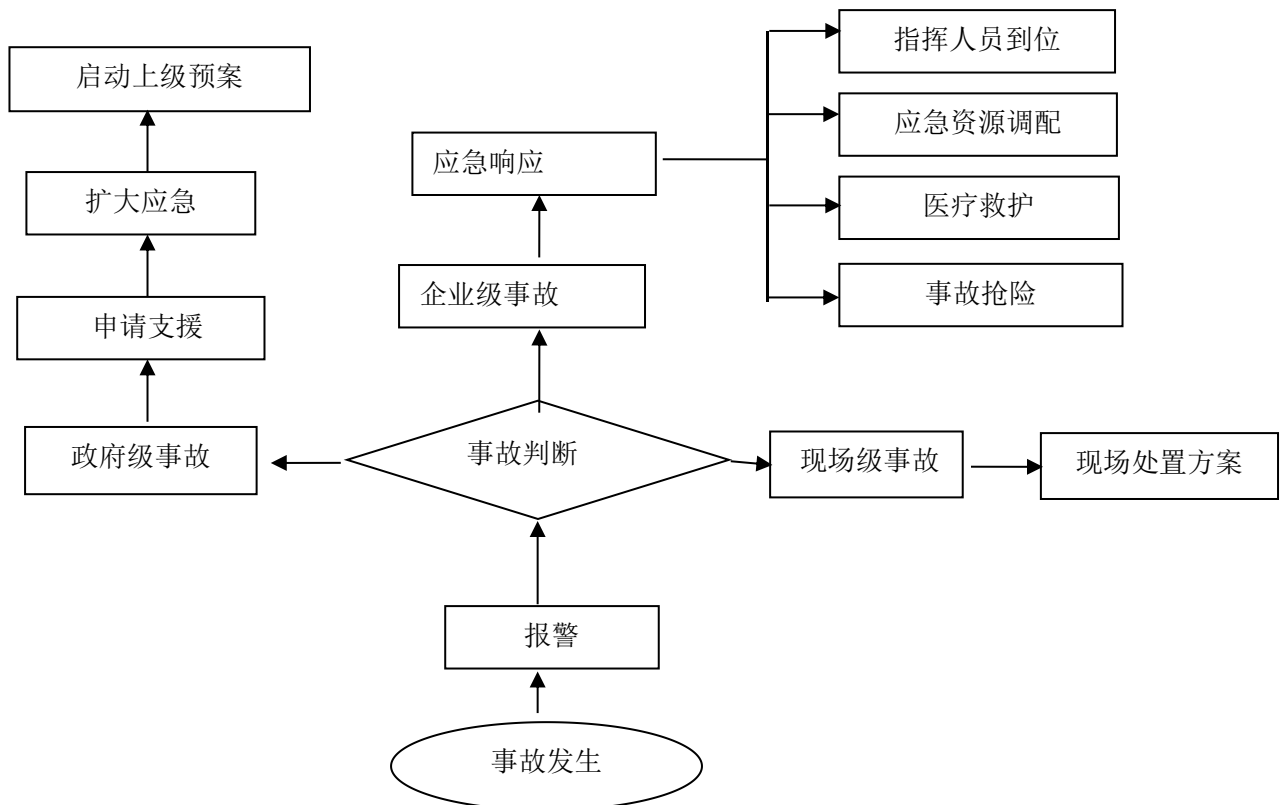
(2) 火灾事故扩大至周边生活区，利用本公司全体应急资源不能扑灭或火灾引发爆炸事故。

(3) 事故造成整个公司区域停产。

应急响应过程中，若事态进一步发展，由应急总指挥根据实际情况决策提高事故响应等级。当现场班组自身可控制事态，不需要公司级或政府级响应时，只需按照编制的现场处置方案处置即可。

1.3 响应程序

事故应急响应程序见下图：



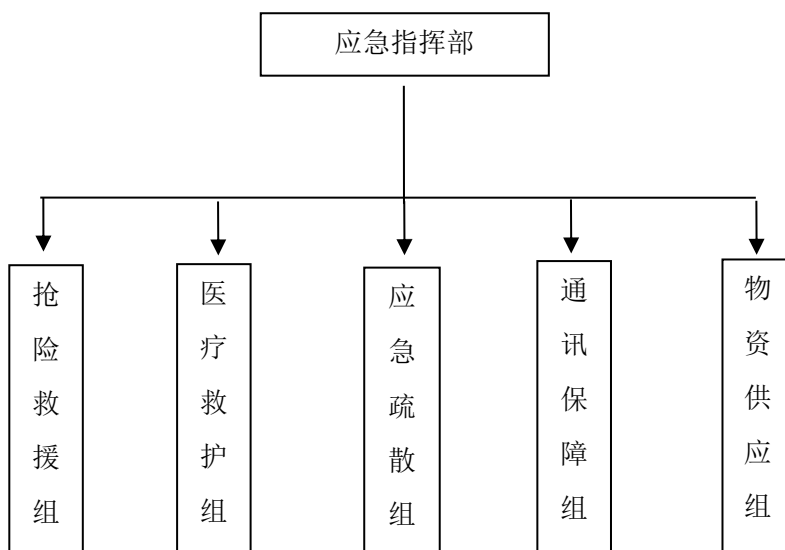
2. 应急组织机构及职责

2.1 应急组织体系

本公司建立了生产安全事故应急组织体系，应急组织体系由应急指挥部、抢险救援组、医疗救护组、应急疏散组、通信联络组、物资供应组组成（应急组织机构见附件 6.5）。发生生产安全事故时，以应急指挥部为基础，主要负责人任现场应急总指挥，总指挥负责公司应急救援工作的组织和指挥。如有特殊情况负责人不能到位时，由安全管理人员任现场应急总指挥（注：应急指挥部平时设在安全管理部，事故应急时设在事故现场附近便于指挥处）。

事故应急救援工作在本公司应急指挥部的统一领导下，相关人员分工合作，各司其职，密切配合，迅速、高效、有序开展事故救援。

安全生产事故应急救援组织结构图：



2.2 组织机构及职责

2.2.1 组织机构

序号	名称	职务	姓名	联系方式	由通信联络组编制存档，每年更新并发至各部门
1	应急指挥部	总指挥	李作平	0312-5802367	
2		副总指挥	韩艳	19031320280	
3	抢险救援组	组长	崔佳辉	19031320268	
4		组员	周大坡	19031320291	
5		组员	赵永峰	19031320281	
6		组员	王冲	13333228321	
7		组员	张宇	17603122491	
8		组员	段学彬	13070540312	
9		组员	段振川	13784059234	
10		组员	段顺星	13014307503	
11		组员	屈俊青	15931765501	
12	应急疏散组	组长	胡增武	19031320254	
13		组员	宗福春	19031320284	
14		组员	于洋	19932545112	
15		组员	赵旭东	13832266340	
16		组员	王二峰	15720000273	
17		组员	周伟彬	15028253344	
18		组员	段松松	15100215660	
19	医疗救护组	组长	左李庆	19031320286	
20		组员	王建成	19031320255	
21		组员	韩洪杰	19031320258	
22		组员	戎宣	19031320283	
23		组员	刘苏杭	13933206484	
24		组员	魏红生	13722971143	
25		组员	陈振兵	13733229541	
26	通信联络组	组长	路宇鹤	19031320262	
27		组员	左文靖	18849215372	
28		组员	王新美	13832297525	
29		组员	张吉月	18331103175	
30		组员	宋卫征	19031320270	
31		组员	马立	19031320250	
32		组员	孙全乐	19031320260	
33	物资供应组	组长	黄浩	19031320272	
34		组员	贺瑞雪	19031320251	

35		组员	刘子叶	19031320277	
36		组员	马艳萍	17736256706	
37		组员	李锦红	19801513555	
38		组员	贾薇薇	13400386164	
39		组员	张丽刚	15832445844	

2.2.2 职责

名称	应急状态职责	日常状态职责
应急总指挥	(1) 全面负责组织领导本公司的应急救援工作宣布应急状态的启动和解除； (2) 根据事故发生情况统一部署有关应急救援预案的实施工作，并对应急救援工作的情况采取紧急处理措施； (3) 通过分析事故情况，确定事故响应级别，调配应急资源，制定各阶段的应急对策； (4) 根据事故灾情情况，有危及周边公司和人员的险情时，组织人员疏散工作； (5) 做好稳定社会秩序和伤亡人员的善后及安抚工作； (6) 负责内外消息的接收和发布，向上一级救援机构汇报事故情况； (7) 向有关新闻机构发布事故及抢救信息，负责向上级部门做事故报告。	(1) 组织编制应急救援预案。 (2) 组织建立公司级应急救援小组。 (3) 组织风险评估和应急资源调查。 (4) 组织制定并落实生产安全事故应急相关的教育培训和演练计划。对预案的执行或演练情况进行总结、评比。 (5) 保障生产安全事故应急所需资金、物资与人力投入。
应急副总指挥	(1) 负责保护事故现场及相关数据； (2) 协助总指挥完成其他任务； (3) 总指挥不在时代行总指挥职责。	(1) 组织生产安全事故应急预案的演练； (2) 检查、督促事故预防措施和应急救援的各项准备工作；
抢险救援组	(1) 抢救被困人员。 (2) 现场灾情控制。 (3) 清除障碍物。 (4) 转移或保护相关物资。 (5) 相关设备设施抢修。 (6) 必要的应急监测。	定期开展抢险救灾训练。

医疗救护组	(1) 受伤人员现场急救。 (2) 伤患送医。 (3) 伤员状况汇报。	(1) 做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的储备与保管。 (2) 定期开展现场急救技能训练。
物资供应组	根据需求, 紧急调配应急物资。 为应急处置人员及相关人员提供相应的后勤供应。	(1) 建立、健全公司应急物资采购渠道。 (2) 公司应急物资的日常维护保养。
通信联络组	(1) 负责应急期间的事故信息发布。 (2) 负责与周边单位的应急联系。 (3) 负责公司保证内部通讯渠道畅通。	(1) 负责公司内部通讯渠道、平台的日常维护。 (2) 建立、健全信息发布流程, 训练通稿编制能力。
应急疏散组	(1) 事故现场隔离与警戒。 (2) 周边交通管制。 (3) 外部救援力量引导、接应。 (4) 紧急集合点秩序维持。 (5) 引导人员疏散, 并组织清点。	定期开展应急疏散与警戒技能训练。

3. 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

公司设立 24 小时应急值班电话：0312-5801690。

公司应急通信方式见附件 6.5 应急通信一览表。

现场人员发现事故或疑似事故时，应立即大声呼救，在自救的同时，通过电话立即向现场主管领导报告，在事故严重的情况下可直接上报应急总指挥。公司设置 24 小时应急值守电话：0312-5801690 负责信息接收和上报。

现场主管领导确认事故信息后，立即向公司应急指挥部汇报，应急指挥部发出指令，通知各应急救援小组、外部专业救援力量。

在紧急情况下，现场人员和现场主管领导有直接处置权和指挥权。在遇到险情或事故征兆时，可根据现场情况，组织救援或立即下达人员撤离命令，组织现场人员及时、有序撤离到安全地点，减少人员伤亡。

同时，应急总指挥在 1 小时内将事故信息报保定市清苑区应急管理局和其他负有安全生产监督管理职责的部门。应急报告可用电话进行口头汇报。后期应急信息报送应以书面报告的方式。报告内容应包括以下内容：

- （1）事故单位概况。
- （2）事故发生的时间、地点以及事故现场情况。
- （3）事故的简要经过。
- （4）事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数），初步估计的直接经济损失。
- （5）已经采取的措施。
- （6）其他应当报告的情况。

3.1.2 信息处置与研判

应急指挥部接到报告后根据事故的性质、严重程度、影响范围和可控性，对事故进行研判，作出预警或应急响应启动的决策：

（1）当未达到启动条件时，下达预警指令，按照本预案 3.2 的要求进行相关准备工作；

（2）当达到启动条件时，应急总指挥或委托人以短信或电话方式通知各应急小组启动公司级应急响应（响应启动短信模板：公司发生 XX 事故，经公司应急指挥部研究决定，启动公司级应急响应），下达应急指令迅速开展应急响应工作。

（3）响应启动后，应注意跟踪事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

根据本公司实际情况、事故险情的紧急程度、发展态势以及有关部门提供的预警信息，本公司的预警级别由低到高分为两级：黄色预警与红色预警。

（1）黄色预警

①气象部门发布暴雨、洪水、雷电等自然灾害蓝色、黄色预警信息时；

②本公司出现少量异味、烟雾，可能导致局部火灾时；

③本公司或周边发生可能造成本公司人员伤害、财产损失的事故隐患时；

④双室炉、合金炉、单体炉、熔化炉、铝合金锭铸造机、车床、锯床、精雕机、配电柜等设备设施发生故障，可能造成公司人员轻伤时。

（2）红色预警

①有关部门发布的严重自然灾害、地震灾害等橙色、红色预警信息时；

②本公司出现较大的异味、烟雾，可能导致公司内大面积火灾事故时；

③本公司或周边发生可能造成本公司人员死亡、重大财产损失的重大事故隐患时。

④双室炉、合金炉、单体炉、熔化炉、铝合金锭铸造机、车床、锯床、精雕机、配电柜等设备设施发生故障可能造成公司人员 3 人以上轻伤或者人员重伤、死亡时。

事故预警的启动方式主要通过电话、对讲机或口头方式向应急总指挥与其他人员发布。

预警的方法有本公司员工定时巡检和相关管理人员的安全检查，收听、收看气象信息，以及接收有关部门下发的预警文件等。加强与周边单位的联系，在发生事故时，应及时进行通报。

3.2.2 响应准备

相关人员在巡检过程中发现险情，或接收相关单位、部门发布的预警信息后，应及时向应急总指挥报告。应急总指挥根据现场情况和事态的发展，由应急总指挥或指派专人发布相应级别的预警信息。

发布红色预警时，停止生产经营活动，对可能出现危险的区域要禁止无关人员进入，应急救援器材及装备处于完好状态；发布黄色预警时，与应急小组成员取得联系并随时待命，加强危险源点的监测监控，应急救援器材及装备处于完好状态。

3.2.3 预警解除

3.2.3.1 预警解除基本条件：

(1) 有关部门发布的自然灾害预警解除时；

(2) 公司发生的火灾隐患得到处理，不会引发火灾事故时；

(3) 本公司或周边可能造成本公司人员伤亡、财产损失的事故隐患得到处理时；

(4) 公司设备设施故障得到处理，不会造成人员伤亡事故时。

3.2.3.2 预警解除责任人

当确定预警信息为误报或者险情已得到妥善处理，由报警人与安全管理人员到预警现场进行确认后，报告应急总指挥，由总指挥宣布解除预警，恢复正常生产秩序。

3.3 响应启动

3.3.1 确定响应级别

III级响应：事件发生时，现场发现人员立即采取应急措施，进行处置，根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性的分析判断，结合响应分级明确的条件，迅速到位，听从指挥，开展救援行动。

II级响应：事故、事件发生时，现场发现人员立即采取应急措施，如果不能应对，立即报告应急总指挥，应急总指挥根据事故报告立即赶到现场进行指挥，根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性的分析判断，结合响应分级明确的条件，启动II级响应。应急小组成员迅速到位，听从指挥，开展救援行动。

I级响应：若事故不可控，严重程度和影响范围超出本公司范围，需要政府支援救援时，符合I级响应分级条件，应立即启动I级响应。

各应急救援小组接到指令，立即开展以下工作：

序号	执行部门	工作内容
1	应急指挥部	(1) 立即赶赴应急集合点，成立现场临时指挥部，由主要负责人担任总指挥，特殊情况主要负责人不在时由安全管理人员任应急总指挥。 (2) 组织召开现场紧急会议，制定救援方案，并部署应急工作。
2	通信联络组	(1) 及时收集、整理事态发展及处置情况的信息，及时向公司应急指挥部汇报。 (2) 根据总指挥要求协调所需相关专家立即赶往现场。 (3) 根据紧急会议决定，立即寻求消防等外部救援力量支援。

序号	执行部门	工作内容
		(4) 根据事故发展趋势，协助主要负责人向上级公司、有关政府主管部门报告事故情况。 (5) 向受到影响的相关方（如周边可能受到影响的居民、企事业单位等）告知有关情况，以及相应的应急措施和方法。 (6) 关注社会舆情，根据事故发展趋势，拟定信息公开标准通稿，协助应急指挥部做好信息公开工作的准备。
3	抢险救援组 医疗救护组 物资供应组 应急疏散组	(1) 接到指令后，立即赶赴应急集合点，根据救援方案和人员在岗情况安排组员具体任务。 (2) 佩戴好应急救援所需劳动防护用品，并准备所需应急物资，启动应急救援工作。
4	物资供应组	(1) 根据部署与事态发展需要，做好后勤及财力保障，协调并配备好所需应急物资、通信录、通信器材等。 (2) 协调必要的外部应急物资到达现场。 (3) 时刻关注动态，根据需要调配、采购应急物资、车辆、后勤补给等。 (4) 财力保障，储备必要资金。

3.3.2 应急会议召开

应急总指挥纵观全局，统筹安排，根据救援工作进展情况，召开应急会议，讨论事故控制程度、发展形势、是否扩大响应、资源协调、物资保障、信息公开等内容。

3.3.3 信息上报

根据事态的发展及时向保定市清苑区应急管理局报告，必要时请求消防救援大队等有关部门支援。

3.3.4 资源协调

根据现场应急救援情况，提前做好资源协调工作，可以借助周边应急资源。

3.3.5 信息公开

应急总指挥负责事故和应急救援的信息发布工作。特殊情况时，经应急总指挥批准，由应急总指挥指定专人代表指挥部对外发布有关信息。

信息公开采用客观、实际、真实。

信息公开程序：信息发言人在发布事故信息时，经应急总指挥批准向地方有关部门和社会按时发布；若发生死亡事故，其信息发布由事故调查组确定并批准后发布。

信息公开原则及内容：信息发言人按照客观、实际、真实的原则，协助地方有关部门做好事故现场新闻发布，正确引导媒体和公众舆论。在政府同意下及时准确向社会及新闻媒体如实通报事故全面真相，对事故造成的伤害介绍不夸大、不缩小。

- （1）事故发生的名称、时间及场所；
- （2）事故发生的原因；
- （3）事故对财产的损害、人员伤亡的情况；
- （4）事故的处置、消除情况；
- （5）其他可以公开的事项。

3.3.6 后勤及财力保障工作

应急小组在总指挥的领导下，按小组职责分工保障救援工作的顺利进行；救援资金由专人负责，保障救援资金及时到位。

3.4 应急处置

3.4.1 人员紧急疏散、撤离

- （1）事故现场救援人员紧急疏散的方式、方法

当发生重大事故，超出事故现场救援人员的应急能力，事故无法得到有效控制时，危险区域内的救援人员应立即撤离，向事发地点的上风向疏散撤离，风向不明时向开阔地带疏散，到达疏散地点后，各应急小组负责人负责清点本组人数，并向应急指挥部汇报。

- （2）非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

非事故现场人员根据具体情况，由应急指挥部决定是否需要疏散非事故现场人员，如果需要马上撤离，则立即组织人员向事发地点的

上风向疏散撤离，风向不明时向开阔地带疏散。到达疏散地点后，疏散负责人负责清点人数，并向应急指挥部汇报情况。

（3）抢险救援人员在撤离后的报告

抢险救援人员在进入事故现场前，必须佩戴好个体防护用品，携带必要的应急器材，检查无误后方可按照指令进入事故现场。救援人员要听从命令，统一行动，不准单独行事。应急结束后撤出事故现场，抢险救援组组长要立即清点人数，并向应急指挥部汇报。

（4）周边区域单位人员的疏散方法

如发生严重火灾、爆炸等事故，可能影响到周边人员及单位时，通信联络与物资供应组组长要根据应急指挥部命令，立即上报保定市清苑区应急管理局和其他负有安全生产监督管理职责的部门，说明事故发生情况和撤离要求，可由消防队伍、应急管理部门组织撤离。情况紧急时，应急指挥部可直接通知周边区域的单位负责人及其他人员快速撤离危险区域。

3.4.2 人员搜救

发生事故后，为防止无关人员误入现场造成伤害，由应急疏散组根据事故的大小划定警戒区域，设立红白相间的警戒色带标识，在其位置安排警戒人员，警戒人员负责对警戒区内的人员进行疏导，疏散至指定的安全地点，同时禁止无关人员和车辆进入警戒区域。

相关人员疏散至指定地点后，应急疏散组负责对人员进行清点。抢险救援组对现场进行抢险时，如发现有人员受伤，首先将受伤人员抢救至安全地带，交由医疗单位进行救护。

3.4.4 危险区的隔离

（1）危险区的设定

①发生火灾时，火灾现场周围为危险区。

②发生机械伤害、车辆伤害、触电等事故时，事故地点周边为危

险区。

(2) 事故现场隔离方法

①一般事故由事发车间（部门）安排专人在事故现场周围 10 米范围设置警戒线。

②较大事故及以上事故由应急指挥部负责安排专人设立隔离区，在隔离区四周及道路、路口处设置警示牌、拉警戒线。

③事故现场周边区域道路隔离或交通疏导方法

如发生特别重大事故，由公安、交通部门设立警戒线，严禁无关车辆和人员进入。

3.4.5 医疗救护

发现有人受伤，立即将受伤人员转运至空气新鲜地带，如吸入过量有害烟气造成呼吸停止应立即实施人工呼吸。对烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如有外伤流血应立即包扎，如有骨折，搬动时要防止二次受伤。待医院医护人员赶到后，将伤员的受伤情况等资料简要介绍给医护人员，以便做进一步处理。

3.4.6 现场监测

抢险救援组安排组员关注现场事故发展情况或发现异常及时向应急总指挥汇报。总指挥根据现场情况进行处置。

3.4.7 技术支持

公司设有专职安全管理人员，根据主要负责人安排，负责定期对从业人员进行专业知识和应急救援知识的培训；加强同类行业的技术交流，不断提高作业人员的操作技术水平及应急处置能力。

3.4.8 环境保护

根据灭火、抢险后事故现场的具体情况，对污染物进行处理。根据污染物类别可以采取稀释（用清水、清洁剂、清洗液稀释现场污染物）、处理（对应急行动工作人员使用过后衣服、工具、设备进行

处理。当应急人员从现场撤出时，他们的衣物或其他物品应集中储藏，作为危险废物处理）、隔离（隔离需要全部隔离或把现场受污染环境全部围起来以免污染扩散，污染物质要待以后处理）等措施。

3.4.9 人员防护

发生火灾事故时，应急救援人员应佩戴好防毒面具或正压式空气呼吸器进行救援，防止毒气窒息。发生中毒和窒息事故时，救援人员必须在做好防护的情况下进入有限空间实施救援，切忌盲目施救。

3.4.10 异常情况下抢险人员的撤离条件及方法

（1）撤离条件

现场面临事故扩大危险，并威胁到现场救援人员安全时，总指挥下令撤退。

（2）撤离方法

①应急救援人员撤离前，首先将现场伤员撤离。

②尽可能保护好现场装备，防止损坏，为再次进入现场救援做好准备。

③现场抢险人员撤离要根据指挥部或现场总指挥的命令有序撤离，避免发生踩踏事故。

3.5 应急支援

3.5.1 外部救援力量抵达前

在外部救援力量抵达前，公司各应急小组应做好准备，以协助外部救援力量抵达后快速熟悉并投入应急救援工作。

通信联络组做好接应准备，安排专人接应外部救援力量，并负责清理路障、准备救援场地，为外部救援队伍创造条件。医疗救护组负责准备外部救援力量可能所需的物资、材料等。应急指挥部总结、汇总各应急小组工作任务状态、面临的困难、现场救援等信息，便于外部救援力量到达后快速交接。

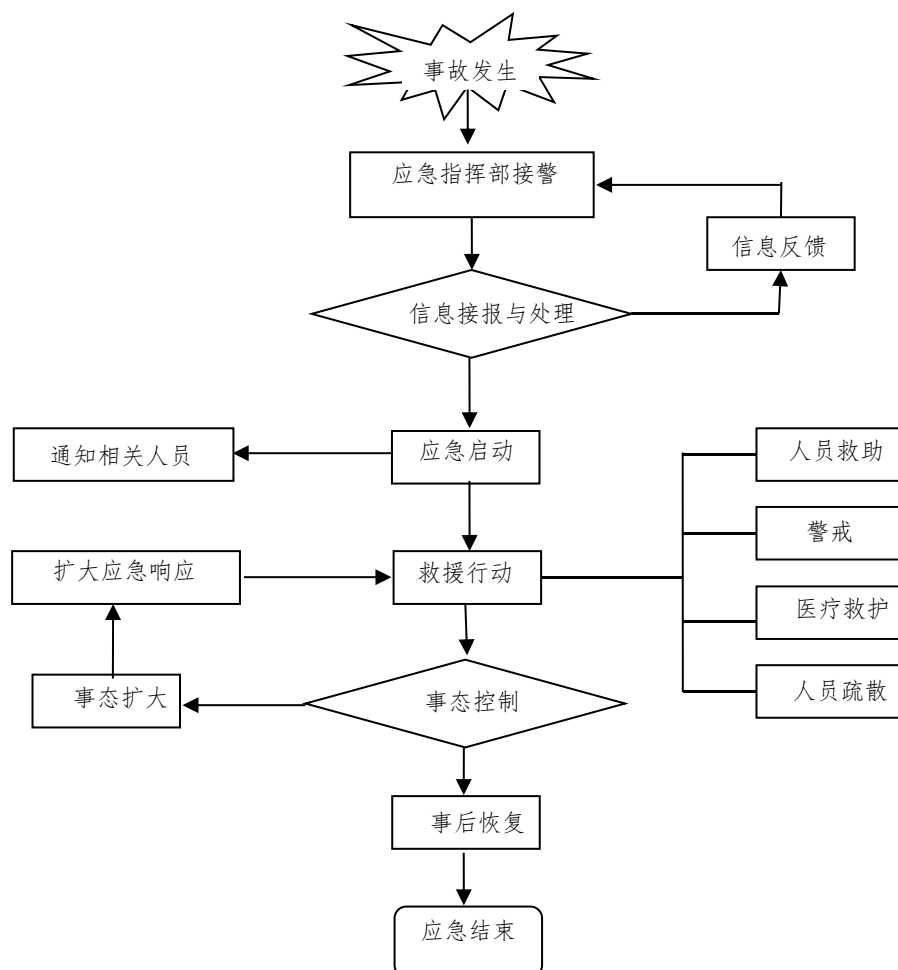
3.5.2 外部救援力量抵达后

周边企业、民间救援力量到达事故现场，通信联络组负责接待、及时与各应急小组组长联系，根据需要补充到本公司的救援小组中，服从本公司的安排。

政府级救援力量到达后，公司应急指挥部应将事故详细救援情况、公司内存在的危险物质、周边设施等情况告知消防救援队伍，并将现场应急指挥权交付上级救援队伍。公司内应急人员听从上级救援队伍的安排，做好相关工作。

急救车辆到达现场后，医疗救护组负责引导车辆到达指定位置，并协助急救人员做好受伤人员的转移等工作。

3.5.3 应急响应图



3.6 响应终止

3.6.1 响应终止的条件

当事故处置工作已基本完成，次生、衍生和事故危害被基本消除，应急响应工作即告结束。

符合下列所有条件，即满足应急终止条件：

- （1）事故现场得到控制，事故危险、危害已经消除。
- （2）环境符合有关标准。
- （3）事故所造成的危害已经彻底消除，无次生、衍生事故隐患继发可能。
- （4）事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。
- （5）采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害。
- （6）现场受伤人员已得到救助或送医。
- （7）经应急总指挥批准。

3.6.2 响应终止程序

（1）各应急小组向总指挥报告应急处理情况，以及现场当前状态，包括人员伤亡情况、设备损失情况、现场处置情况、环境污染情况。

（2）应急总指挥确认并宣布应急救援工作结束，危险已经解除，向各应急组下达应急终止命令。

（3）总指挥负责组织保护现场，配合事故调查组进行事故调查取证。

（4）总指挥通知本单位撤离人员返回公司。

（5）通知相关部门，解除应急状态。

（6）发生较大以上的安全生产事故，应急响应终止的程序按照政府级安全生产事故应急终止的程序执行，由政府级负责人发布响应终止的命令。

4.后期处置

后期处置由公司应急指挥部负责，各车间（部门）做好污染物处理、生产秩序恢复、医疗救治、人员安置、善后赔偿、应急救援评估等工作。

4.1 污染物处理及洗消

根据灭火抢险后事故现场的具体情况，对污染物进行处理。根据污染物类别可以采取稀释（用清水、清洁剂、清洗液稀释现场污染物料）、处理（对应急行动工作人员使用过后衣服、工具、设备进行处理。当应急人员从现场撤出时，他们的衣物或其他物品应集中储藏，作为危险废物处理）、隔离（把现场受污染环境全部围起来以免污染扩散，污染物质要待以后处理）等措施。

4.2 恢复生产和对现场进行保护

要保护事故现场不受破坏，禁止无关人员进入，直至事故调查小组已取得了相关事故证据。

当事故应急状态结束，完成调查取证等相关工作后，成立事故抢修小组，立即组织抢修，对生产设施进行复位，各种应急物资检测、检验合格后复位，以尽早恢复生产。

4.3 医疗救治

现场处理的首要任务是抢救受伤人员、减轻和预防伤情加重及发生并发症，及时拨打“120”把伤员转送到医院。

（1）报警

一旦发生人员伤亡，不要惊慌失措，马上向周边人员求助并通知事发现场负责人，根据事态严重程度，拨打“120”急救电话报警。

（2）对伤员进行必要的现场处理

①迅速排除致命和致伤因素。如搬开压在身上的重物，清除伤病员口鼻内的呕吐物、血块或其他异物，保持呼吸道通畅；如果是意外

触电，应立即切断电源等。

②检查伤员的生命特征。检查伤病员呼吸、心跳、脉搏情况。如无呼吸或心跳停止，应就地开展心肺复苏。

③止血。有创伤出血者，应迅速包扎止血。

(3) 迅速而正确地转运伤病员

医疗救护组负责根据受伤者的伤情尽快送伤者到医院进行救治，并保障医疗费用，做好病人的陪护工作。

4.4 善后赔偿

应急指挥部负责事故后事故现场、人员安置、伤者家属安抚等工作，稳妥、深入细致地做好善后处理工作，尽快消除事故影响。做好事故现场应急物资的补充，与事故救援协作单位协商因事故抢险所耗费协作单位物资的补偿工作。

4.5 应急处置评估

应急工作结束后，应急指挥部召开分析会，要根据事故发生的情况、处理能力、物资配备、人力资源等方面及时进行救援能力的评估，不足的及时进行配备和充实，对应急救援工作中的优点和不足进行总结，对应急预案进行评审，并根据情况进行修订。

针对造成事故的原因，由总指挥牵头，按照事故“四不放过”原则，认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

5. 应急保障

5.1 通信与信息保障

本公司全体员工全部配备手机，主要负责人、安全管理人员、各应急小组负责人手机 24 小时开机，保证随时通信畅通，可快速实现内、外部事故信息的传递。

公司设置 24 小时应急电话：0312-5801690。

通信联络组负责建立并保持最新的应急通信录。具体见附件（6.5 有关应急部门、周边单位联系方式）。

5.2 应急队伍保障

根据实际情况，本公司内部成立了应急指挥部，下设 5 个应急小组——抢险救援组、应急疏散组、物资供应组、医疗救护组和通信联络组。本公司通过组织各类应急培训、演练活动，保障应急人员的应急处置能力可满足公司级应急需要。

发生事故时，如果内部应急力量无法满足事故应急救援工作要求时，及时请求周边相邻单位及政府、消防、医疗、交通等部门协助救援。（联系方式见附件 6.5.1 有关应急部门、周边单位联系方式。）

5.3 应急装备保障

5.3.1 应急和救护设备的配置

公司内配备了必要的应急物资，包括消防器材、个体防护用品和药品急救箱等，明确应急物资责任人及联系方式，以便在发生安全事故时，能快速、正确地投入到应急救援行动中。厂区内各场所应急设施配备情况见附件 6.4 应急物资装备名录或清单。

5.3.2 应急和救护设备的管理

所有应急物资安排专人管理，保证完好、有效、随时可用。建立应急物资台账，内容包括应急器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限，及管理人员姓名，联系电话等。

随时更换失效、过期的药品及消防器材，并有相应的跟踪检查制度和措施。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

公司财务部每年按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）提取安全措施费用，在成本中列支，专门用于完善和改进企业应急救援体系建设、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。保障应急状态时单位应急经费的及时到位，安全措施费用列入专项财务账页，专款专用，不得挪用。

5.4.2 交通保障

在应急响应时，车辆、治安服务由应急指挥部统一领导。利用现有的交通资源，请求交通部门提供交通支持，保证调运的有关应急救援人员、装备和物资及时到位。

5.4.3 治安保障

应急疏散组负责事故现场治安警戒和管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求当地公安部门协助，为事故救援现场治安警戒和治安管理提供保障。

5.4.4 技术储备与保障

公司配有专职安全管理人员，根据公司安排，负责定期对公司从业人员进行专业知识和应急救援知识的培训；加强同类行业的技术交流，不断提高作业人员的操作技术水平及应急处置能力。

5.4.5 医疗卫生保障

公司配备急救箱，能够第一时间对受伤人员进行简单救治。与医疗单位建立联系，由医疗单位提供应急处置工作中的医疗卫生保障，实施医疗救治。

5.4.6 后勤保障

日常应急物资储备由安全管理人员负责，及时维护、保养、更新应急救援设施。

6 附件

6.1 生产经营单位情况

6.1.1 公司概况

河北新立中有色金属集团有限公司成立于 2019 年 11 月，注册地位于河北省保定市清苑区发展西路 338 号。中心坐标：东经 115.4484451°，北纬 38.7791890°。法定代表人为臧立根，委托李作平为主要负责人，负责公司的安全管理工作。经营范围包括：有色金属合金生产、加工、销售；有色金属回收、销售；铝合金加工设备租赁、自有房屋租赁；有色金属合金技术研发、技术推广、技术转让、检测服务；普通货物进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）经营或禁止进口的商品除外）

本公司现有职工 127 人，主要负责人和安全管理人員均已经过安全培训，取得了相应资格的证书，由安全管理部负责对本公司安全生产进行综合管理，职责包括组织或者参与拟订本单位安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案；组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况；组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施；组织或者参与本单位应急救援演练；检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；督促落实本单位安全生产整改措施等。

本公司根据“谁主管、谁负责”的原则，制定了各级人员安全生产责任制、各项安全管理制度与各岗位操作规程。

6.1.2 本公司周边环境及平面布置情况

河北新立中有色金属集团有限公司位于河北省保定市清苑区发展西路 338 号，本公司厂区北侧为发展西路，南侧、西侧为保定立中

东安轻合金部件制造有限公司，东侧为保定兆丰缘食品有限公司。公司周边未紧邻居民区等重要建筑物，附近无水源保护地、自然保护区、文物、景观等环境敏感点，交通便利。

本公司厂区可分为办公生活区、生产区、辅助生产区。办公生活区位于厂区的东北角，主要包括综合办公楼一座；生产区位于厂区的中部及南部，主要为熔炼车间、硅铝新材料车间及其附属的环保除尘设备；辅助生产区分布于生产区的北、东、南三侧，北侧为科研中心、试验车间、成品库等，东侧为成品库，南侧为高低压配电室、空压机房、发电机房、糗灰房、维修车间，再南侧为原料库房。（详见附件 6.7 关键路线、标识、图纸）。

6.1.3 生产涉及的原辅料

本公司主要以电解铝、再生铝、镁锭、铜线、金属硅、铝钛中间合金、铝锶中间合金等为原料，通过配料、熔炼、铸锭等工序，生产铝锭。年产达到 16 万 t，其中 A356 铝液 3 万 t/a、A356 系列铝锭 1.5 万 t/a、ADC 系列铝锭 11.5 万 t/a。

公司主要原辅材料、能源消耗情况

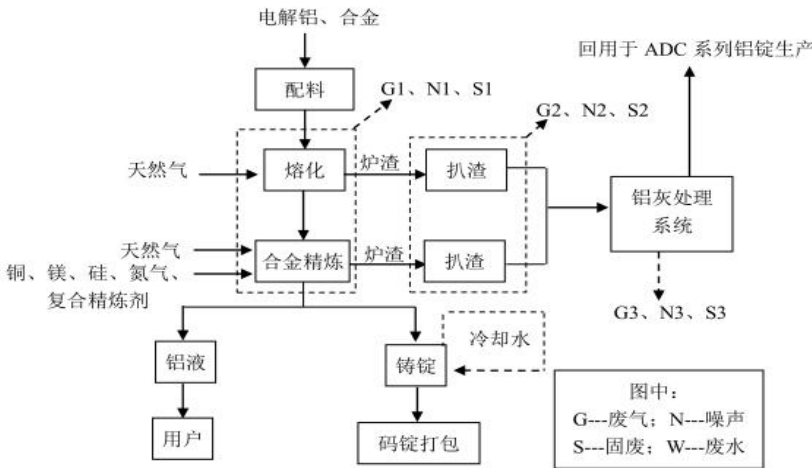
序号	名称	单位	实际年用量
1	电解铝	t/a	4953.32
2	废杂铝	t/a	34851.82
3	工业硅	t/a	2202.32
4	镁	t/a	30.1
5	氮气	m ³ /a	21980.23
6	钛中间合金	t/a	26.48
7	铜	t/a	322.37
8	锶中间合金	t/a	5.85

9	复合精炼剂、清渣剂	t/a	51.9
10	氨水（20%）	m ³ /a	4
11	天然气	m ³ /a	3701390.82
12	电	度	2046459
13	铝合金	kg	38.2
14	切削液	kg	0.35
15	柴油	t/a	70

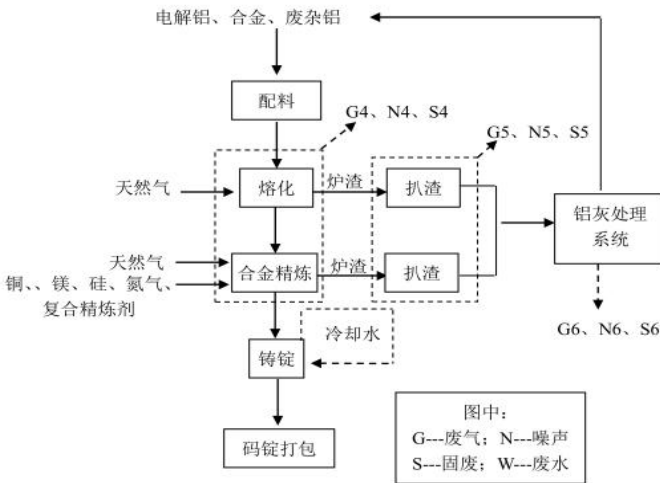
6.1.4 工艺流程简述

熔炼车间生产工艺流程工艺：

1、A356 系列铝合金锭（液）生产工艺



2、ADC 系列铝锭生产工艺



熔炼车间生产工艺流程简述为：

（1）入料

按工艺及产品要求选择相应的原料，首先对原料按照一定的比例进行配料，配料完成后进入熔化炉。

（2）熔化

本项目废杂铝采用双室或单室熔化炉熔化，双室或单室熔化炉侧壁烧嘴喷入天然气，在炉膛内燃烧，熔池温度保持在 $600\sim 700^{\circ}\text{C}$ （纯铝的熔点 660°C ，铝合金熔点 $570\sim 600^{\circ}\text{C}$ ），炉膛温度 $900\sim 1150^{\circ}\text{C}$ 。既保证铝熔体良好的流动性，又避免因温度过高增加烧损率。双室或单室熔化炉主要由加热室、燃烧系统、控制系统、加料系统等几部分组成。加热室的主要作用是提供熔化的主要能源，并将铝液温度和化学成分调整合适后放出。铝料分类进炉。打开炉门时，有少量烟气从炉门溢出，烟气通过集气罩收集进入废气处理系统。

加料后，炉门关闭，废杂铝料被熔化，熔化炉采用新型蓄热式燃烧系统。将燃烧后的烟气通过换热器进行快速热交换（燃烧系统换热效率 92%以上），通过烧嘴助燃冷风热交换加热空气，空气预热温度 900°C ，烟气入口温度 1050°C 。经换热后烟气以大于 $1000^{\circ}\text{C}/\text{S}$ 的速度快速从 900°C 以上迅速降低至 200°C 以下，被急速冷却后的烟气避免了二噁英等的重新合成。

（3）精炼

精炼的第一任务是排除铝熔体中的气体和氧化夹杂物，精炼过程主要是通过加入精炼剂和惰性气体，实现铝液的除杂、除气，本项目采用一精炼剂+氮气的精炼工艺。精炼炉采用天然气加热至 $710^{\circ}\text{C}\sim 740^{\circ}\text{C}$ ，保证铝熔体的流动性，并向铝熔体中通入氮气后，在分压差的作用下，熔体中的氢通过扩散进入氮气气泡，并随着气泡上浮、排出，以此达到除气的目的。除此之外，铝熔体中的氧化夹杂物也能在

气泡上浮的过程中被吸附，从而被除去。精炼剂起到去除铝熔体中氧化夹杂物的作用，同时也具有一定脱氢能力。铝熔体表面有一层致密氧化膜（ Al_2O_3 ）会阻碍铝液中的氢逸入大气，而精炼剂能使铝液表面的致密的氧化膜破碎为细小颗粒，并具有将其吸附和溶解的作用。因此，阻碍氢逸入大气的表面膜就不存在了，即氢很容易通过铝熔体进入大气。另一方面精炼剂通过反应、吸附和溶解铝液中的氧化物形成浮渣，最后清除铝液表面多余的精炼剂及浮渣，达到铝液净化的目的。

（4）扒渣

在精炼工序中会产生一定量的熔渣浮于表面，浮渣对熔体有保护作用，但浮渣太多又会影响热传递，因而浮渣要定时耙出清除，通过耙车清除（俗称“扒渣”），这部分浮渣含有一定量的铝，经炒灰机回收其中的铝料。

（5）炒灰

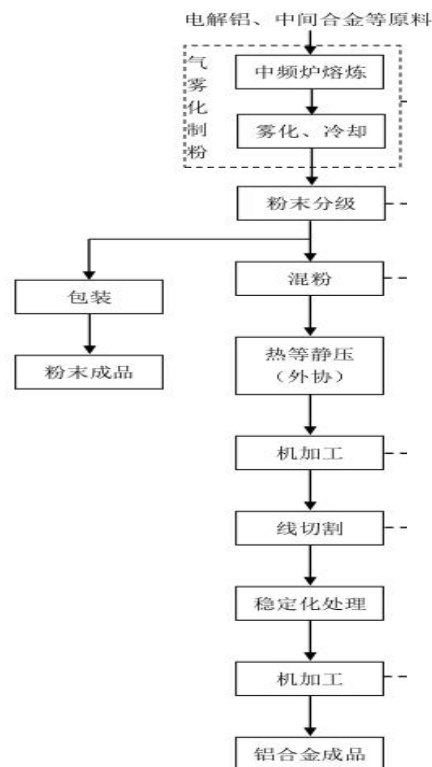
本项目从熔铝炉耙出的热渣通过热灰斗（上部配有密封盖）经叉车转运至炒灰间。炒灰间内铝灰渣回收工艺流程主要为“炒灰→冷灰→球磨→筛选”，采用一体式铝灰渣回收设备，并配置集尘除尘设施。热渣通过热灰斗（上部配有密封盖）转运至反应釜下部，利用搅拌桨片的左右方向旋转搅拌，将热铝渣中的金属铝水分离，从反应釜的底部小孔中流入下方的接铝槽。处理完毕后的铝渣使用叉车倒入振动卸料斗（上部配套有集尘罩）进入冷灰桶，水喷淋热交换进行降温、打散，并进行球磨合分级筛选。筛分机可以将铝灰中的细灰/中灰/粗灰通过不同孔径的筛网分离出来，铝渣按颗粒粗细分筛归类，1级卸灰斗分离60-80目以下细灰，2级卸灰斗分离80目以上10mm以下中颗粒，3级卸灰斗为剩余10mm以上粗颗粒。细灰最终含铝量控制在6%以内，中颗粒和粗颗粒作为热铝渣处理冷却料使用，以便更彻底的分离出其中的金属铝。在筛分机分筛出口安装有导料管，每次处理铝渣

前，导料管对应装有吨包袋，使用橡胶或尼龙绳捆绑密封，处理完毕后铝灰直接进入吨包袋，待铝灰达到吨包袋容量的 85%时，与导料管分离，将吨包袋开口使用绳子捆扎严密后，转移至危废库暂存。

（6）铸锭

铝合金锭生产采用水平连续铸锭工艺，即以一定的速度将金属铝液浇入锭模，并连续不断地沿水平方向移动，以一定的速度将铸锭拉出来。打开精炼炉侧边底部的放液口，将铝合金液放入连续铸锭机的接液槽内，铝合金液经流槽流入锭模中，流满一模后，将流模移向下一个锭模，铸锭机是连续前进的。铸模依次前进，铝液逐渐冷却，到达铸锭机中部时铝合金液已经基本凝固成铝合金锭，由打标机打上标牌号，当铝合金锭到达铸造机顶端时，已经完全凝固成铝合金锭，此时铸模翻转，铝合金锭脱模而出，落在自动接锭小车上。

硅铝弥散新材料车间生产工艺流程图：



硅铝弥散新材料车间生产工艺流程简述为：

（1）气雾化制粉

气雾化制粉是以快速运动的流体（雾化介质）冲击或以其他方式将固态金属熔化成合金液体，再破碎为细小液滴，继之冷凝为固体粉末的粉末制取方法，气雾化制粉是整个生产工艺中最基础的工艺，其产品称为预合金粉末。

①中频炉熔炼

本项目采用气雾化制粉成套设备制备。将固态金属基原材料，如硅铝中间合金，加入中频炉内，在 700-1500℃ 下进行真空熔炼，采用闭式冷却塔对气雾化设备进行水循环间接冷却，待固体材料熔毕，转液到保温炉。

②雾化、冷却

金属液体经保温炉导管流至雾化室高压喷嘴，借助雾化室内氮气流将金属液体从高压喷嘴中喷出雾化破碎成大量细小的液滴，细小的液滴在氮气的保护和冷却下，在飞行中凝固成粉末颗粒。粉末颗粒与气体的混合物经输送管送至旋风分离器中，在此处粉末与氮体进行分离，金属粉末被收集在密封容器中，氮气经滤芯过滤器处理后排放。

（2）粉末分级

硅铝合金粉末一般使用超声波震动筛进行分级，3D 打印粉末使用粉末分级设备进行分级。

本项目采用密闭超声波震动筛，震动筛设置软管连接进料口和软管连接出料口，上料及出料过程均采用密闭转运方式，不产生粉尘。粉末分级机由旋风分离器、引风机、粉末收集器、布袋除尘器等组成一套分级系统。粉末通过給料阀随着引风机气流动力进入旋风分离器，由于粗细粉末颗粒的重量不同，使其随气流流动的方向和距离不同，最终随着气流的不断流动，粗细粉末颗粒降落在不同的粉末收集

器中，氮气经布袋除尘器处理后排放。经粉末分级机分离合格粉末即为 3D 打印粉，经包装成为产品。

（3）包装

采用包装机和塑料袋进行包装，开启设备，按程序对上工序混合均匀的粉末完成抽真空、封口、印字、冷却、排气的过程，每个塑料袋包装 2—30Kg。

（4）混粉

采用混粉机，对上工序生产的不同批次或不同金属基体的粉末进行混合。采用真空输送将粉末通过软管连接投料孔放入混粉室内，开启设备，转筒即开始转动、翻转、使物料由集聚到分散状态并互相掺杂，混合时无死角，实现物料的充分对流、扩散混合物料充分混合。最终将不同尺度、不同基体等的粉末混合均匀，进入下道工序。混粉出料通过软管连接料口密闭转运。

（5）热等静压（外协）

本项目热等静压采用外协方式进行加工。热等静压是整个生产过程中最为关键的工序。采用热等静压机，将包装好的粉末拆包，倒入 2—100L 的铝制包套中并压制紧实。确定后，使用机械设备将包套再放入热等静压机炉膛内，在炉膛内充入氮气至 10-400Mpa 压力，向制品施加各向同等压力，同时施以 300-700℃ 高温，在高温高压作用 1—48h 后，制成致密化的 10—300kg，边长或直径在 100—500mm，长度在 100—500mm 范围内的棒状或方形固态铸锭。

（6）机加工

首先使用锯床将上道工序产出的固态铸锭 2 端，各锯切掉 5—200mm。使用水基循环冷却切削液对锯床和工件的冷却、润滑等，设备自带切削液收集容器，统一收集后，交由有资质的单位处理。此工序还可产生锯切边角料，边角料公司统一收集回收处理再利用。上道

工序产品置于车床或铣床加工位置采用车床和铣床进行外表皮车削，车削厚度 1—50mm，要求进到刀量小，多次进刀加工完成符合要求的棒状或方形硅铝合金固态材料。此工序还可产生锯切边角料，边角料统一收集回收处理再利用。

（7）线切割

采用电火花线切割，按照 0-50m/s 速度走丝，对上道工序产品，按客户要求规格、型号加工成符合要求的半成品。使用水基循环冷却切削液对设备和工件的冷却、润滑等，设备自带切削液收集容器，统一收集后，交由有资质的单位处理。此工序还可产生锯切边角料，边角料统一收集回收处理再利用。此工序还可产生锯切边角料，边角料公司统一收集回收处理再利用。

（8）稳定化处理

将经线切割后的产品放入高温箱式炉，在 100-700℃下保温 0-72h 进行稳定化处理。程序结束后，待样件随炉冷却至室温后，取出。

（9）机加工

采用精雕机将稳定化处理后的固态半成品，进行精细机加工，最终加工成符合要求的成品。使用水基循环冷却切削液对设备和工件的冷却、润滑等，设备自带切削液回收系统，统一收集后，交由有资质的单位处理。此工序还可产生锯切边角料，边角料公司统一收集回收处理再利用。

（10）包装

员工戴手套操作，一般用纸箱包装内，纸箱内要用珍珠棉隔开层间保护，防止磕碰损坏。

6.1.5 公司主要建构筑物

6.1.5（表）公司主要建构筑物

序号	房屋建筑物名称	建筑面积（平方米）	房屋建筑物结构	备注
1	办公区	925.64	砖混	
2	宿舍楼	8175.78	砖混	
3	熔炼车间	3647.05	排架	
4	原材料库	6600	钢结构	
5	成品库	2164.58	钢结构	
6	硅铝弥散新材料车间	2953.22	钢结构	
7	糗灰室	814.9	砖混	
8	食堂	1457	砖混	

6.1.6 公司主要设备设施情况

6.1.6（表）公司主要设备设施情况

序号	设备设施名称	型号	数量
1	1#ADC 铝合金锭炉组	双室炉（35t）	1
		合金炉（30t）	1
2	2#单体炉	单体炉（16t）	1
3	3#ADC 组合炉	熔化炉（15t）	2
4		合金炉（15t）	1
5	4#A356 铝液炉	合金炉（30t）	1
6	5#A356 铝合金锭炉	熔化炉（30t）	1
7	6#ADC 铝合金锭炉组	双室炉（27t）	1
		合金炉（15t）	2
8	新型蓄热烧嘴	/	12
9	铝合金锭铸造机	K216 型	2
		K230 型	2
10	炒灰机	/	8
11	布袋除尘器	/	4
12	SCR 脱硝装置	/	2
13	发电机	/	1

14	排气筒	40 米	1
15	空气压缩机	/	3
16	箱式变压器	1250KVA	1
17	转铝包	4T	1
18	扒渣车	4T	1
19	液氮罐	/	1
20	空气罐	/	2
21	大型通道式车辆放射性监测系统 V1.0	CM5007B	1
22	金属雾化制粉线	50kg	1
23	车床	30	1
24	锯床	/	1
25	线切割	/	5
26	液氮站	1500NM ³ /h (30m ³)	1
27	真空包装机	/	1
28	混料机	/	1
29	超声波 振动筛	/	1
30	气体分级机	/	1
31	3D 打印粉包装机	/	1
32	热处理炉	/	1
33	小型精雕机	500*500	4
34	铣床	/	1
35	空气压缩机	/	2
36	变压器	800KVA	1
37	电动单梁起重机	2t	2
38	桥式起重机	2t	1
39	叉车（租赁）	/	23

6.2 风险评估结果

6.2.1 主要事故风险

依据《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）对企业生产安全事故的分类类型，本公司生产过程中可能发生的事故有：火灾、容器爆炸、机械伤害、触电、车辆伤害、灼烫、中毒和窒息、高处坠落、物体打击、坍塌、其他爆炸、起重伤害、其他伤害、有限空间作业、危化品泄漏等事故。

危险源分析一览表

序号	危险源名称	危险源存在部位	主要事故类型	事故后果
1	双室炉、合金炉、单体炉、熔化炉、铝合金锭铸造机、车床、锯床、精雕机、配电柜、控制柜等电气设备、用电设备	电气设施、用电设备安装处	火灾、触电、灼烫、机械伤害、物体打击、其他伤害、其他爆炸、危化品泄漏、中毒和窒息	财产损失、人员伤亡
2	熔融装置以及易产生高温的设备等	生产车间	火灾、触电、机械伤害、物体打击、灼烫	财产损失、人员伤亡
3	半成品、成品	库房、生产车间	火灾、坍塌、高处坠落、其他爆炸、其他伤害	财产损失、人员伤亡
4	储气罐、氮气罐	氮气储罐区域	火灾、触电、容器爆炸	财产损失、人员伤亡
5	叉车、运输车辆	行驶过程中	车辆伤害、其他伤害	财产损失、人员伤亡
6	氮气罐、柴油、熔化炉	氮气储罐区域、生产车间	中毒和窒息、危化品泄漏	财产损失、人员伤亡
7	起重机	使用过程中	起重伤害	财产损失、人员伤亡

6.2.2 重大危险源分析结果

本公司不构成重大危险源。（辨识过程详见事故风险评估报告中，第 2.1 节重大危险源辨识结果）。

6.2.3 事故风险分析

序号	事故名称	次生、衍生事故及后果	危害程度	影响范围	备注
1.	火灾	导致建筑物倒塌，容易引发二次伤害	人员伤亡、财产损失	危险源周围	

		害。应急人员若没有采取个人防护措施，有害烟气可造成应急人员中毒和窒息			
2.	容器爆炸	导致建筑物倒塌，容易引发二次伤害。	人员伤亡、财产损失	危险源周围	
3.	触电	救援人员施救时，未断电操作或未佩戴防护用品，可导致施救人员触电，高处作业时发生触电，可能衍生高处坠落事故	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
4.	机械伤害	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
5.	灼烫	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡	危险源周围	
6.	高处坠落	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
7.	车辆伤害	可能引发坍塌事故	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
8.	中毒和窒息	盲目施救，可能造成事故扩大	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
9.	物体打击	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
10.	起重伤害	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡	危险源周围	
11.	坍塌	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡，财产损失	危险源周围	
12.	其他爆炸	粉尘爆炸可能会引起建筑物坍塌、火灾扩大等事故。	人员伤亡、财产损失	危险源周围	
13.	其他伤害	不会造成次生、衍生事故	人员伤亡	危险源周围	
14.	有限空间作业	盲目施救可能造事故进一步扩大	人员伤亡	危险源周围	
15.	危化品泄漏	中毒和窒息、其他伤害	人员伤亡	危险源周围	

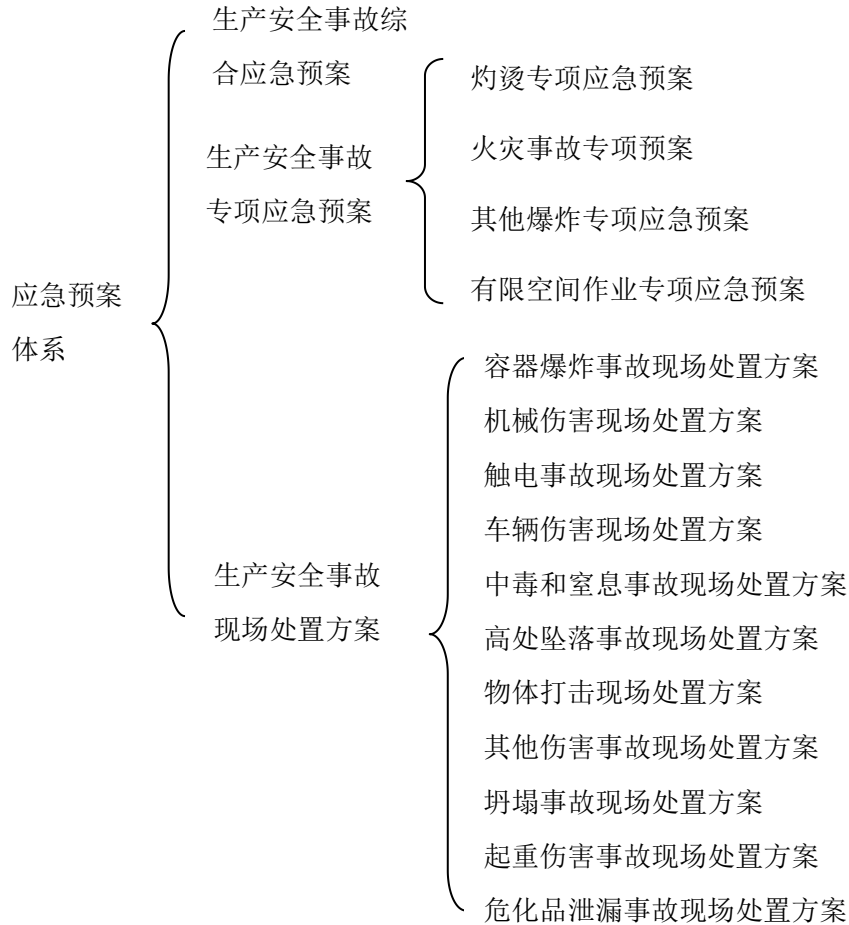
6.3 应急预案体系及衔接

6.3.1 应急预案体系

公司应急预案体系由生产安全事故综合应急预案、生产安全事故专项预案及现场处置方案三级预案构成。综合预案是本公司应对各类安全生产事故的综合性工作方案；专项应急预案是本公司针对火灾、其他爆炸、灼烫、有限空间作业等事故开展应急抢险救援行动而制定的专

项性工作方案；现场处置方案是针对容器爆炸、机械伤害、触电、车辆伤害、中毒和窒息、高处坠落、物体打击、起重伤害、坍塌、危化品泄漏等事故制定的应急处置措施。

6.3.2 预案的衔接



预案名称	与本预案的衔接情况
保定市清苑区突发事件总体应急预案	本预案的上级预案

6.4 应急物资装备名录或清单

应急物资装备

序号	名称	型号	数量	责任人	电话	备注
1	灭火器	MFZ/ABC4 型	40	黄浩	19031320272	
2	灭火器	MFZ/ABC5 型	50	黄浩	19031320272	
3	灭火器	MFZ/ABC8 型	20	黄浩	19031320272	
4	推车式干粉灭火器	35 型	9	黄浩	19031320272	
5	消防栓	DN65	20	周大坡	19031320291	
6	消防泵	——	2	周大坡	19031320291	
7	消防水池	500m ³	1	周大坡	19031320291	由保定立 中东安轻 合金部件 制造有限 公司管理
8	医药箱	——	2	赵永峰	19031320281	

6.5 有关应急部门、机构或人员的联系方式

6.5.1 有关应急部门、周边单位联系方式

序号	政府应急部门、机构	联系方式	备注
1	消防报警	119	
2	急救中心	120	
3	交通事故	122	
4	公安局	110	
5	保定市清苑区应急管理局	0312-7950195	
6	保定市应急管理局	0312-3088800	
7	保定市生态环境局清苑分局	0312-8012394	
8	公司 24 小时值班电话	0312-5801690	
9	保定市清苑区人民医院	0312-8113305	
10	保定市第六医院	0312-8113305	

11	周边：保定立中东安轻合金部件制造有限公司	0312-5889161	
----	----------------------	--------------	--

6.5.2 本公司的应急队伍

序号	名称	职务	姓名	联系方式	
1	应急指挥部	总指挥	李作平	0312-5802367	由通信联络 组编制存档， 每年更新并 发至各部门
2		副总指挥	韩艳	19031320280	
3	抢险救援组	组长	崔佳辉	19031320268	
4		组员	周大坡	19031320291	
5		组员	赵永峰	19031320281	
6		组员	王冲	13333228321	
7		组员	张宇	17603122491	
8		组员	段学彬	13070540312	
9		组员	段振川	13784059234	
10		组员	段顺星	13014307503	
11		组员	屈俊青	15931765501	
12	应急疏散组	组长	胡增武	19031320254	
13		组员	宗福春	19031320284	
14		组员	于洋	19932545112	
15		组员	赵旭东	13832266340	
16		组员	王二峰	15720000273	
17		组员	周伟彬	15028253344	
18		组员	段松松	15100215660	
19	医疗救护组	组长	左李庆	19031320286	
20		组员	王建成	19031320255	
21		组员	韩洪杰	19031320258	
22		组员	戎宣	19031320283	

23		组员	刘苏杭	13933206484	
24		组员	魏红生	13722971143	
25		组员	陈振兵	13733229541	
26	通信联络组	组长	路宇鹤	19031320262	
27		组员	左文靖	18849215372	
28		组员	王新美	13832297525	
29		组员	张吉月	18331103175	
30		组员	宋卫征	19031320270	
31		组员	马立	19031320250	
32		组员	孙全乐	19031320260	
33	物资供应组	组长	黄浩	19031320272	
34		组员	贺瑞雪	19031320251	
35		组员	刘子叶	19031320277	
36		组员	马艳萍	17736256706	
37		组员	李锦红	19801513555	
38		组员	贾薇薇	13400386164	
39		组员	张丽刚	15832445844	

6.6 规范化格式文本

突发事件报告单

报告单位				报告时间	
报告人姓名		电话		报告地点	
事件简要情况					
事件发生 时间	年月日时分				
事件发生 地点					
事件经过 简要描述					
目前状况 简要描述					

信息报告单

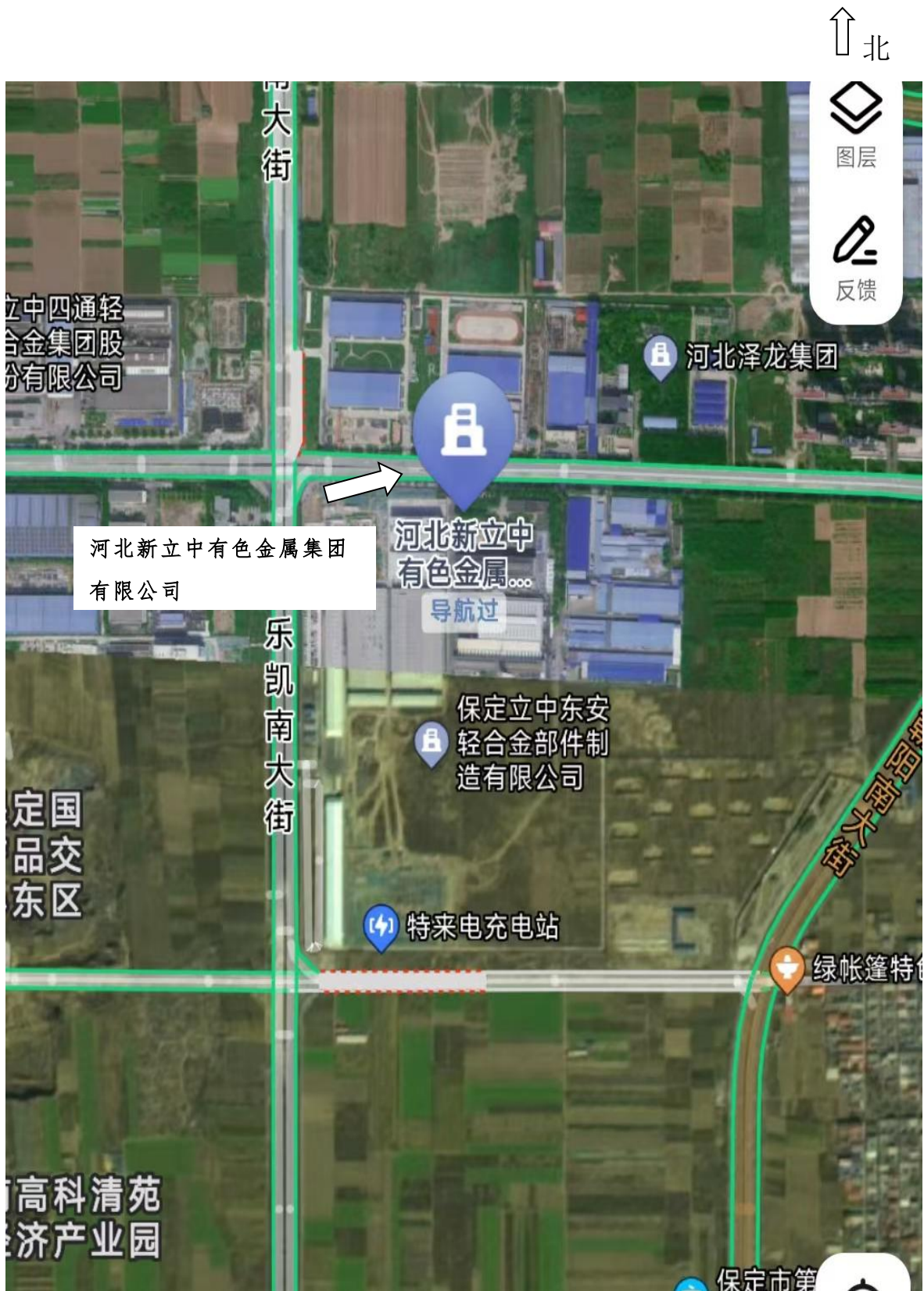
报告单位				报告编号	
报告时间	年月日时分			收到时间	时分
报告人姓名		电话		报告地点	
信息联系 人姓名		电话		移动电话	
		传真		电子信箱	
事件简要情况					
事件发 生时间	年月日时分				
事件发 生地点					
事件发 生单位					
事件 类型	☐ 事故灾难			☐ 公共卫生	
	☐ 自然灾害			☐ 社会安全	

事件经过 简要描述				
目前人员 伤亡情况				
目前环境 污染情况				
目前造成 周边影响				
现场气象 情况				
事件潜在后果 及发展可能性				
现场负责 人姓名			联系 电话	
公司应急 人员情况	应急职务	姓名	电话	移动电话
	总指挥			
	信息联络			
	现场指挥			
事件初步 原因描述				
已经实施或 正在采取的 控制措施				
请求支援 协调事项				
备注				

6.7 关键路线、标识、图纸

- (1) 地理位置图
- (2) 周边关系图
- (3) 厂区平面布置图、消防器材布置示意图、应急疏散及救援路线、
厂区危险源点、应急救援指挥部、紧急集合点
- (4) 附近医院地理位置及路线图
- (5) 附近医院地理位置及路线图
- (6) 消防大队路线示意图

(1) 地理位置图



(2) 周边关系图



发展西路

保定立中东安轻合金
部件制造有限公司

河北新立中有色金属集团有限公
司

保定兆丰缘食品有限
公司

保定立中东安轻合金部件制造有
限公司



(4) 附近医院路线示意图



(5) 附近医院路线示意图



(6) 消防大队路线示意图



6.8 桌面推演方案

演练时间： 年 月 日

演练地点：综合管理部

演练内容：电气火灾

演练主持人：主要负责人

演练人员：抢险救援组、通信联络组、物资供应组、应急疏散组、医疗救护组

（1）介绍桌面演练的概念

针对事故情景，利用图纸、沙盘、流程图、计算机模拟、视频会议等辅助手段，进行交互式讨论和推演的应急演练活动。

（2）介绍本次演练的目的

1) 检验综合应急预案及现场处置方案的适宜性、实用性和可操作性，以及对应急预案的熟练程度，提高相关人员应对安全生产事故的能力。

2) 强化有关人员之间的协调与配合。

3) 通过参加或观摩本桌面演练，强化应急管理意识和提高应急管理能力。

（3）演练方式

为了使本桌面演练贴近实战，达到预定的目的，演练采取设置情景、问答题、提示回答要点等方式进行。即由演练主持人根据情景事件提出问题，分别请参演人员进行回答。演练过程中主持人可随机提问，答题人采取口头回答方式。涉及事故预警、应急、终结三个阶段。

（4）演练过程

情景假设：假设配电室发生电气火灾造成起火。

1) 问：发现险情，第一时间应该做什么？

抢险救援组：如果发现险情后，立即大声呼救，通知应急救援办公室，立即拉断电源，并对事故情况进行研判，使用附近的灭火器进行扑救。

抢险救援组：立即赶往火灾事故现场，在可控范围内，使用就近的灭火器材进行灭火。

2) 问：发现火灾事故，你在第一时间应该做什么？

应急疏散组：发现火灾事故后，立即疏散周边无关人员，设置警戒带。

3) 问：发现火灾事故后，你在第一时间应该做什么？

医疗救护组：根据事故大小，立即联系各应急专业小组组长进行救援，并立即报警。如果火势扩大，立即联系周边企业支援，并与消防救援队保持联系。如果出现人员受伤，立即联系车辆及周边医院等。

4) 什么情况下，需要拨打 119 报警？需要汇报哪些内容？

通信联络组：发现电气打火，立即扑救，如果已经燃烧、发生火灾，应立即拨打 119 电话报警，需要汇报内容：事故发生单位名称、地点；事故发生时间、着火物性质、火势大小、过火面积、人员伤亡情况；已经采取的措施类型；报警人姓名、电话等。

5) 消防车到来前应做什么准备？是否有 120 急救中心、驻地应急机构等部门联系电话，是否有抢险救援车辆？

物资供应组：消防车到来前，负责区域警戒、救援车辆、救护车辆的引导工作，无关人员禁止靠近。如有必要，可对附近的道路实施交通管制，专人负责公司内的抢险车辆维护。

(5) 演练分析评估

请参与本桌面演练人员及观摩人员对刚才的演练情况进行分析，提出改进意见，供应急预案编制小组对原有的预案进行修订。